**印花實習\_示例1**

**一、**實習成果報告請書寫工整。

**二、**圖示可以利用拍照後貼至欄位內。

三、成品請用雙面膠貼好。

四、本份實習成果報告，紙張版面為A4大小。

|  |
| --- |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **台中市立沙鹿工業高級中等學校染整科108學年度第一學期實習成果報告** | | | | | | | | |
| **班級** |  | | **座號** | |  | **姓名** |  | |
| **實習科目** | **印花實習** | | **授課教師** | |  | **評閱** |  | |
| **實習單元** | **定 型 浸 染 印 花** | | | | | | | |
| **一、實習目的** | 學習使用直接染料、助劑與糊料印染棉織物。瞭解棉織物之定型浸染之原理與技術。 | | | | | | | |
| **二、實習原理** | 定型浸染亦稱附型浸染。此法印染配合浸染，顯出圖樣的特殊染色法。例如：使用含有高濃度之氫氧化鈉糊印於棉織物上，低溫絲光作用後，再用直接染料進行浸染，因此可顯示出設計之圖案。  棉布用單寧酸媒染後印以消色糊，用鹽基性染料染色，則印花圖案部份已失去媒染性，不能染著鹽基性染料，而產生色地白花之印花布。  在棉織物上，用濃氫氧化鈉糊劑印染，使印染部分之纖維因膨脹產生收縮，而得到凹凸不平的花樣。 | | | | | | | |
| **三、實習器材、藥品**  **與設備** | 1.棉織物 | 2.CMC | | 3.氫氧化鈉 | | 4.直接染料 | | 5.硫酸鈉 |
| 6.碳酸鈉 | 7.肥皂 | | 8.刮刀 | | 9.刮槽 | | 10.電子天平 |
| 11.燒杯 | 12.量筒 | | 13.溫度計 | | 14.秤量盤 | | 15.滴管 |
| 16.玻棒 | 17.剪刀 | | 18.雙面膠 | | 19.直尺 | | 20.鋼杯 |
| 21.加熱器 | 22.紅外線試色機 | | 23.熱風循環烘箱 | |  | |  |
| IMG_7530.JPG IMG_7525.JPG 電子天平2.jpg S__36552736.jpg  刮刀 刮槽 電子天平 加熱器  S__40173585.jpg S__36552724.jpg S__36552732.jpg  紅外線試色機 鋼杯 熱風循環烘箱 | | | | | | | |
| **四、實習配方** | 1.印染糊  (1) CMC糊 20g  (2) 35%氫氧化鈉 90mL  以上兩者調和均勻，共熱15分煮成糊冷卻後使用  2.染色  (1)直接染料 3% o.w.f  (2)硫酸鈉 20g/L  (3)碳酸鈉 1% o.w.f  (4) 浴比 1：15 | | | | | | | |
| **五、實習步驟** | 棉織物→印染糊施印→低溫烘乾→淋洗→浸染→水洗→皂洗→烘乾  (30~40℃) (95℃×30分) 2g/L (95℃)  (70℃×10分) | | | | | | | |
| **六、實習成品** | S__34349085.jpg S__34349086.jpg  S__34349087.jpg D:\圖檔\S__34349088.jpg | | | | | | | |
| **七、實習心得** |  | | | | | | | |
| **八、問答題** | 1.何謂定型浸染？  2.定型浸染之印染步驟？ | | | | | | | |